

微小部品の削り出し

概要

突起形状の違う 2 種類の端子を製作しました。

微細な加工を行う場合、使用するエンドミルの径も細くせざるを得ないため、どうしても加工中に折れやすくなります。

材質や形状によっては機械工場でも加工できないケースもあるので、まずは相談をしに、簡単な図面を持って機械工場まで来てください。



依頼者が準備するもの

2次元図面

印刷物または AutoCAD 形式

使用したシステム

工作機械 : FNC-74A

被削材 : アルミ

工具 : エンドミル1種

EXCEL2000