

同時 3 軸加工を用いたケーシング製作

概要

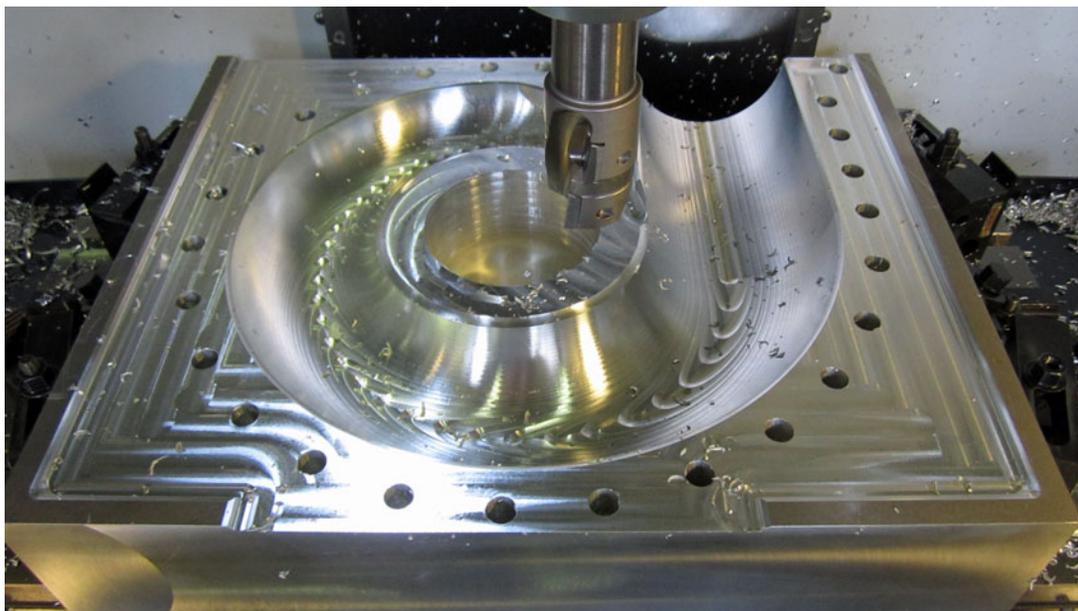
機械系の研究室からの依頼で作成したケーシングです。100 点を超える部品数で構成される実験装置の一部品で、ケーシング部分の下半分にあたります。

掲載している写真は荒どり加工、追い込み加工、等高線仕上げ加工、平面部の仕上げ加工まで行った状態です。この後追い込み加工、仕上げシャロー加工がおこなわれて完成します。

当機械工場で加工できる大きさは、同時 3 軸加工の場合

左右：750mm 程度
前後：450mm まで

になります。これ以上になると、加工する材料が大きくなりすぎて機械に取り付けることができません



制作途中の様子

依頼者が準備するもの

3D モデル

主要 3D-CAD 形式

2 次元図面

印刷物または AutoCAD 形式

使用したシステム

工作機械 : HAAS VF-2YT

被削材 : アルミ

工具 : エンドミル 4 種
ボールエンドミル 2 種
ブルノーズ 1 種
ドリル 6 種

CAD/CAM : MastercamX5